



## SERIA TIG DC 150/200 WELDER FANTASY PRO

### WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Przy wszystkich metodach TIG możliwe jest zastosowanie następujących trybów spawania:

- Dwutakt z zajarzaniem łuku poprzez układ lift-arc (2T)
- Czterotakt z zajarzaniem łuku poprzez układ lift-arc (4T)
- Dwutakt z zajarzaniem bezstykowym HF (2T HF)
- Czterotakt z zajarzaniem bezstykowym HF (4T HF)

#### CECHY URZĄDZENIA:

- Zwarta, kompaktowa budowa
- 2 Cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania
- Bardzo szeroki wybór funkcji
- Łatwy w obsłudze panel sterowania
- Możliwość zastosowania we wszystkich gałęziach przemysłu korzystających z łączenia metali metodą TIG

## SERIA TIG DC 150/200 WELDER FANTASY PRO

Profesjonalne inwertorowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do spawania stal i węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi i mosiądzu

Możliwość spawania następującymi metodami :

- TIG DC
- TIG DC (PULSE)
- MMA

Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów spawania.

Urządzenie posiada nowatorski system **VRD** (Voltage Reduction Device), który dla trybu spawania MMA elektrodami rutilowymi i zasadowymi obniża napięcie biegu jałowego, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

**PANEL TIG DC 200 WELDER FANTASY:  
PRO**



- Pre-gas, post gas
- HOT STARD, narastanie i opadanie prądu
- MMA ARC FORCE
- Wyświetlanie prądu napięcia
- 2-TAKT i 4-TAKT
- Zajarzanie HF i kontaktowe
- Płynna regulacja BALANCE
- Regulacja częstotliwości do 500Hz
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania

**FUNKCJE PANELU:**

- Prąd MMA : DC
- Prąd TIG : DC, DC PULSE

**DANE TECHNICZNE:**

DANE/MODEL	TIG DC 150	TIG DC 200
NAPIĘCIE ZASILANIA (V)	230 V	230 V
POBÓR MOCY (KVA)	6.3 KVA	7.2 KVA
MMA	10-150 A	10-150 A
TIG	5-150 A	5-200 A
SPRAWNOŚĆ	35 %	35 %
WAGA (KG)	6.5 KG	7.5 KG
WYMIARY (mm)	430x208x410 mm	430x208x410 mm

**KONTAKT:**

[4weld.pl](http://4weld.pl)  
 ul. J. Brzechwy 21  
 61-195 Poznań  
 Tel. (61) 677 44 39  
 509 85 38 14  
 Fax (61) 868 18 45  
 e-mail: [sklep@4weld.pl](mailto:sklep@4weld.pl)  
[sklep@spawalniczy24.pl](mailto:sklep@spawalniczy24.pl)



## SERIA TIG AC/DC 170/210/250/400 WELDER FANTASY PRO

### WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Przy wszystkich metodach TIG możliwe jest zastosowanie następujących trybów spawania:

- Dwutakt z zajarzaniem łuku poprzez układ lift-arc (2T)
- Czterotakt z zajarzaniem łuku poprzez układ lift-arc (4T)
- Dwutakt z zajarzaniem bezstykowym HF (2T HF)
- Czterotakt z zajarzaniem bezstykowym HF (4T HF)

#### CECHY URZĄDZENIA:

- Zwarta, kompaktowa budowa
- 2 Cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania
- Bardzo szeroki wybór funkcji
- Łatwy w obsłudze panel sterowania
- Możliwość zastosowania we wszystkich gałęziach przemysłu korzystających z łączenia metali metodą TIG

## SERIA TIG AC/DC 170/210/250/400 WELDER FANTASY PRO

Profesjonalne inwertorowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do spawania stal i węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu oraz wszystkich stopów aluminium

Możliwość spawania następującymi metodami :

- TIG DC+, DC-
- TIG AC (PULSE)
- MMA AC
- MMA DC+, DC-
- Możliwość wyboru kształtu fali prądu w metodzie MMA i TIG AC

Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów spawania. Możliwość wgrania do pamięci urządzenia „programów użytkownika” znacznie ułatwiają prace spawaczowi.

Urządzenie posiada nowatorski system **VRD** (Voltage Reduction Device), który dla trybu spawania MMA elektrodami rutowymi i zasadowymi obniża napięcie biegu jałowego, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

## PANEL TIG AC/DC 210 WELDER FANTASY: PRO



- Pre-gas, post gas
- HOT STARD, narastanie i opadanie prądu
- MMA ARC FORCE
- Wyświetlanie prądu napięcia
- 2-TAKT i 4-TAKT
- Zajarzanie HF i kontaktowe
- Płynna regulacja BALANCE
- Regulacja częstotliwości do 200Hz
- Możliwość podłączenia zdalnego sterowania
- GAS TEST
- Wybór kształtu fali prądu AC
- 9 kanałów pamięci

### FUNKCJE PANELU:

- Prąd MMA : AC, DC-, DC+
- Prąd TIG : AC, AC PULSE, DC-, DC+

### DANE TECHNICZNE:

DANE/MODEL	TIG AC/DC 170	TIG AC/DC 210	TIG AC/DC 250	TIG AC/DC 400
NAPIĘCIE ZASILANIA (V)	230 V	230 V	400 V	400 V
POBÓR MOCY (KVA)	6.5 KVA	7.5 KVA	12.8 KVA	12 KVA
MMA	5-170 A	5-210 A	10-250 A	10-400 A
TIG	10-170 A	10-210 A	5-250 A	5-400 A
SPRAWNOŚĆ	35 %	35 %	35 %	35 %
WAGA (KG)	13.5 KG	15.5 KG	27 KG	40 KG
WYMIARY (mm)	430x208x410 mm	430x208x410 mm	500x252x450 mm	620x280x580 mm

### KONTAKT:

[4weld.pl](http://4weld.pl)  
 ul. J. Brzechwy 21  
 61-195 Poznań  
 Tel. (61) 677 44 39  
 509 85 38 14  
 Fax (61) 868 18 45  
 e-mail: [sklep@4weld.pl](mailto:sklep@4weld.pl)  
[sklep@spawalniczy24.pl](mailto:sklep@spawalniczy24.pl)



## SERIA SOLAR 1 , 2 , 3 WELDER FANTASY SOLAR

### WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Nowoczesne inwertorowe urządzenia o zwartej, kompaktowej budowie wraz z cyfrowym wyświetlaczem parametrów, przeznaczone do spawania metodą MMA (elektrodą otuloną). Urządzenia SOLAR 2 i SOLAR 3 dodatkowo umożliwiają spawanie TIG HF (nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych). Ponadto model SOLAR 3 wyposażony jest w przecinarkę plazmową.

#### CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Elektroniczny panel ze sterowaniem za pomocą przycisków
- Pamięć wewnętrzna pozwalająca na sprawdzenie ilości przepracowanych godzin oraz daty produkcji
- Łatwy w obsłudze panel sterowania
- Możliwość regulacji czasu wypływu gazu w metodzie TIG oraz max. temperatury
- Wyświetlanie kodów błędów

## SERIA SOLAR 1 , 2 , 3 WELDER FANTASY SOLAR

Profesjonalne inwertorowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi i mosiądzu

Możliwość spawania następującymi metodami :

- SOLAR 1 (MMA, TIG-Lift DC)
- SOLAR 2 (MMA, TIG-HF DC)
- SOLAR 3 (MMA, TIG HF DC, PLASMA)

Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów spawania.

Urządzenia SOLAR wykonane są w nowoczesnej technologii MOSFET.

**SOLAR1****SOLAR2****SOLAR3****STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:**

- SOLAR 1 : Uchwyt elektrodowy, uchwyt masowy;
- SOLAR 2 : Uchwyt TIG SRT 26, uchwyt elektrodowy, uchwyt masowy;
- SOLAR 3 : Uchwyt plazmowy A81, uchwyt TIG SRT 26, uchwyt elektrodowy, uchwyt masowy, reduktor z filtrem;

**DANE TECHNICZNE:**

DANE/MODEL	SOLAR 1 160A	SOLAR 1 200A	SOLAR 2	SOLAR 3
NAPIĘCIE ZASILANIA	230 V	230 V	230 V	230 V
MMA	30 - 160 A	30 - 200 A	30 - 160 A	30 - 160 A
TIG	-	-	10 - 200 A	10 - 200 A
PLASMA	-	-	-	20 - 50 A
SPRAWNOŚĆ	60 %	60 %	60 %	60 %
WAGA (KG)	7 KG	7.5 KG	9 KG	13 KG
WYMIARY (mm)	410x160x295 mm	410x160x295 mm	410x160x295 mm	420x215x340 mm

**KONTAKT:**

[4weld.pl](http://4weld.pl)  
 ul. J. Brzechwy 21  
 61-195 Poznań  
 Tel. (61) 677 44 39  
 509 85 38 14  
 Fax (61) 868 18 45  
 e-mail: [sklep@4weld.pl](mailto:sklep@4weld.pl)  
[sklep@spawalniczy24.pl](mailto:sklep@spawalniczy24.pl)



## SERIA PLASMA CUT 30 40 60 100 120 JLT WELDER FANTASY

### WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Przecinarki plazmowe PLASMA CUT przeznaczone są do cięcia elementów przewodzących prąd elektryczny, wykonanych ze stali węglowych i stopowych, aluminium i jego stopów, mosiądzu, miedzi, a także żeliwa. Wszystkie urządzenia z serii posiadają 60% sprawność cięcia. Główne zalety przecinarek to małe gabaryty oraz płynna regulacja prądu zapewniająca wysoką jakość cięcia materiału.

#### CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Płynna regulacja prądu cięcia
- Łatwy w obsłudze panel sterowania
- Niskie koszty eksploatacji urządzenia

## SERIA PLASMA CUT 30 40 60 100 120 WELDER FANTASY

Przecinarki serii CUT służą do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych .

Przecinarki posiadają zajarzanie jonizacyjne łukiem pilotującym.

Sprzęt może być polecany dla zakładów o dużym wykorzystaniu procesu cięcia.

Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów cięcia.

Inwertory zaprojektowane zostały w technologii MOSFET 100 kHz w oparciu o najnowsze rozwiązania konstrukcyjne stosowane przez większość światowych producentów sprzętu spawalniczego.

**CUT 30 40****CUT 100 120****JLT PRO CUT 40****DANE TECHNICZNE:**

DANE/MODEL	CUT 30	CUT 40	CUT 60	CUT 100	CUT 120	JLT PRO CUT 40
NAPIĘCIE ZASILANIA	230 V	230 V	400 V	400 V	400 V	230 V
MAX CIĘCIE	8 mm	12 mm	20 mm	25 mm	30 mm	12 mm
PRĄD CIĘCIA	30 A	40 A	60 A	100 A	120 A	40 A
POBÓR MOCY	2,6 kW	3,8 kW	6,2 kW	4,2 kVA	5,0 kVA	4,6 kVA
WAGA (KG)	6 KG	8 KG	20 KG	27 KG	28 KG	8,9 KG
WYMIARY (mm)	371x153x232 mm	371x153x232 mm	480x204x303 mm	480x330x370 mm	480x330x370 mm	390x130x280 mm

**KONTAKT:**

[4weld.pl](http://4weld.pl)

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: [sklep@4weld.pl](mailto:sklep@4weld.pl)

[sklep@spawalniczy24.pl](mailto:sklep@spawalniczy24.pl)



## SERIA ARC 160 200 TIG 160 200 HF WELDER FANTASY

### WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Profesjonalne spawarki inwerterowe WELDER FANTASY do spawania łukowego to nowoczesne urządzenia, którego źródło zasilania zbudowano z wysoko wydajnego prostownika MOFSET wytwarzającego efekt pola przekształconego z wysokiej częstotliwości (np. powyżej 100 kHz) w częstotliwość roboczą 50/60 Hz. Technologia ta pozwala na m.in. modulację czasu trwania impulsu, zmniejszenie wagi głównego transformatora i wymiarów spawarki oraz wzrost wydajności o ponad 30%. Ponadto modele TIG dają możliwość spawania TIG HF (nietopliwą elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego).

#### CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Płynna regulacja prądu cięcia
- Łatwy w obsłudze panel sterowania

#### SERIA ARC , TIG , MMA TIG WELDER FANTASY

Spawarki można stosować do spawania metodą TIG DC stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych jak i metodą MMA wszystkimi gatunkami elektrod.

Spawarki (modele z TIG) posiadają bezdotykowe zapalenie łuku HF w metodzie TIG i wbudowany zawór gazowy.

Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów spawania.

Spawarki WELDER FANTASY charakteryzują się małą awaryjnością i prostą obsługą, co w połączeniu z atrakcyjną ceną sprawia że są alternatywą dla drogich urządzeń TIG i MMA .

ARC 160 200



TIG 160 200



TIG MMA 160HF 200HF



## DANE TECHNICZNE:

DANE/ MODEL	ARC 160	ARC 200	TIG 160	TIG 200	TIG MMA 160HF	TIG MMA 200HF
NAPIĘCIE ZASILANIA	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
MMA	30-160 A	30-200 A	30-160 A	30-200 A	30-160 A	30-200 A
TIG	-	-	160 A	200 A	160 A	200 A
SPRAWNOŚĆ	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
POBÓR MOCY	6,6 kVA	7,7 kVA	6,6 kVA	7,7 kVA	6,6 kVA	6,6 kVA
WAGA (KG)	5,6 KG	6,0 KG	7,8 KG	8 KG	7,8 KG	8 KG
WYMIARY (mm)	390x140x250 mm	371x140x250 mm	440x170x290 mm	440x170x290 mm	440x170x290 mm	440x170x290 mm

## KONTAKT:

[4weld.pl](http://4weld.pl)

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: [sklep@4weld.pl](mailto:sklep@4weld.pl)

[sklep@spawalniczy24.pl](mailto:sklep@spawalniczy24.pl)