

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Spawarki inwertorowe serii Sherman-profi są nowoczesnymi, w pełni profesjonalnymi urządzeniami przeznaczonymi dla firm o dużym wykorzystaniu technologii spawalniczych.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Płynna regulacja prądu
- Łatwy w obsłudze panel sterowania
- Funkcja ARC FORCE
- Funkcja ANTI STICK
- Zabezpieczenie termiczne źródła z sygnalizacją
- W zestawie przewody spawalnicze

SERIA ARC 140C 160C 200C 250C 350C SHERMAN PROFI

Wszystkie urządzenia ARC wyposażone są w funkcję VRD redukującą napięcie biegu jałowego, znacznie minimalizując ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Wszystkie spawarki doskonale spisują się przy spawaniu stali zwykłych i stopowych oraz aluminium i jego stopów.

Spawarki wykonane są w najnowocześniejszej technologii IGBT w oparciu o najnowsze rozwiązania konstrukcyjne stosowane przez wiodących światowych producentów urządzeń spawalniczych. Pozwoliło to na uzyskanie wysokich parametrów pracy w cyklu 60% .

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

ARC 140C 160C**ARC 200C****ARC 250C****ARC 350C****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | ARC 140C | ARC 160C | ARC 200C | ARC 250C | ARC 350C |
|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 230 V | 230 V | 400 V | 400 V |
| MMA | 30-140 A | 10-160 A | 40-200 A | 30-250 A | 30-350 A |
| SPRAWNOŚĆ | 60 % | 60 % | 60 % | 60 % | 60 % |
| POBÓR MOCY | 5,9 kVA | 7,1 kVA | 9,4 kVA | 9,2 kVA | 14,7 kVA |
| WAGA (KG) | 5,0 KG | 5,5 KG | 9 KG | 14 KG | 19 KG |
| WYMIARY | 290x120x198 mm | 315x120x198 mm | 372x153x220 mm | 450x190x320 mm | 475x225x420 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Spawarki transformatorowe serii Arcus służą do spawania ręcznego elektrodami otulonymi (metoda MMA) prądem przemiennym. Sprzęt polecany jest głównie dla zakładów rzemieślniczych, usługowych i produkcyjnych o średnim stopniu wykorzystania technologii spawalniczych.

CECHY URZĄDZENIA:

- Kółka i poręczny rączka transportowa
- Mocna obudowa
- Chłodzenie wentylatorem
- Wybór napięcia 230V lub 400V
- Zabezpieczenie termiczne
- W zestawie przewody spawalnicze

SERIA ARCUS 200/2 250/2 300/2 SHERMAN PROFI

ARCUS Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Transformator chłodzony jest wentylatorem i zabezpieczony termicznie przed przeciążeniem.

Spawarki mogą być zasilane zarówno z sieci jednofazowej 230V 50Hz jak i trójfazowej 3x400V 50Hz. Wybór napięcia zasilania dokonywany jest poprzez przełącznik na płycie czołowej oraz podłączenie właściwego przewodu zasilającego.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

ARCUS 200/2**ARCUS 250/2****ARCUS 300/2****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | ARCUS 200/2 | ARCUS 250/2 | ARCUS 300/2 |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V / 400 V | 230 V / 400 V | 230 V / 400 V |
| MMA | 70-200 A | 80-250 A | 80-300 A |
| SPRAWNOŚĆ | 115A 60% | 144A 60 % | 173A 60 % |
| WAGA (KG) | 33KG | 36 KG | 39 KG |
| WYMIARY | 430x290x670 mm | 430x290x790 mm | 430x290x790 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Inwertorowe półautomaty spawalnicze służą do spawania metodą MIG/MAG stali oraz metali kolorowych. Sprzęt polecany jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych w zakładach produkcyjnych o dużym stopniu wykorzystania technologii spawalniczych.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Mocna obudowa
- Podajnik 4x4
- Wyświetlacze LCD
- Płynna regulacja prądu spawania
- Możliwość spawania w technologii MMA
- W zestawie przewody spawalnicze

SERIA MIG 200M 250M 260M 350M SHERMAN PROFI

MIG M to kompaktowe urządzenia inwertorowe drugiej generacji wykonane w technologii IGBT wyposażone w profesjonalny 4-rolkowy podajnik, umożliwiające spawanie w osłonie gazów ochronnych, spawanie bezgazowe stalowymi drutami samoosłonowymi, a także spawanie elektrodą otuloną (metoda MMA).

MIG 350M posiada dodatkowo możliwość spawania metodą TIG.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

MIG 200M 250M**MIG 260M****MIG 350M****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | MIG 200M | MIG 250M | MIG 260M | MIG 350M |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 230 V | 400 V | 400 V |
| POBÓR MOCY | 8,8 kVA | 12,3 kVA | 9,5 kVA | 15 kVA |
| MMA MIG | 30-200 A | 30-250 A | 30-250 A | 30-350 A |
| SPRAWNOŚĆ | 200A 60% | 250A 60 % | 250A 60 % | 350A 60% |
| WAGA (KG) | 45 KG | 50 KG | 51 KG | 54 KG |
| WYMIARY | 880x296x616 mm | 880x440x645 mm | 880x396x650 mm | 880x440x675 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Urządzenia MIG 200Y, MIG 250Y oraz MIG 250F wykonane w technologii MOSFET służą do spawania metodą MIG/MAG w osłonie gazów ochronnych. Obydwie spawarki posiadają 4-rolkowy zespół podający. MIG 250Y to urządzenie kompaktowe wyposażone w wyświetlacz LED prądu i napięcia spawania.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Mocna obudowa
- Podajnik 4x4
- Wyświetlacze LCD
- Płynna regulacja prądu spawania
- Możliwość spawania w technologii MMA

SERIA MIG 200Y 250Y 251F SHERMAN PROFI

MIG Y to kompaktowe urządzenia inwertorowe wykonane w technologii MOSFET. MIG 250F posiada osobny podajnik wraz z kompletem przewodów połączeniowych.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

W komplecie wszystkich urządzeń znajdują się: uchwyt spawalniczy ABICOR-BINZEL, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym oraz reduktor gazu ochronnego z rotametrem i elektrycznym podgrzewaczem gazu.

MIG 200Y 250Y**MIG 251F****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | MIG 200Y | MIG 250Y | MIG 251F |
|--------------------|----------------|----------------|------------------------------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 400 V | 400 V | 400 V |
| POBÓR MOCY | 6,1 kVA | 8,3 kVA | 8,3 kVA |
| MIG | 50-200 A | 50-250 A | 50-250 A |
| SPRAWNOŚĆ | 200A 60% | 250A 60 % | 250A 60 % |
| WAGA (KG) | 46 KG | 50 KG | 34 KG |
| WYMIARY | 655x295x610 mm | 655x295x610 mm | 465x225x330 mm + 540x235x270 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Inwertory zaprojektowane zostały w nowoczesnej technologii MOSFET 100 kHz w oparciu o najnowsze światowe rozwiązania konstrukcyjne. Wszystkie urządzenia posiadają płynną regulację prądu spawania oraz zajarzanie jonizacyjne, a TIG 181P i TIG 200P także regulację parametrów pulsu.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Mocna obudowa
- Wyświetlacz LCD
- Płynna regulacja prądu spawania
- Możliwość spawania w technologii MMA

SERIA TIG DC 181A 181P 200P SHERMAN PROFI

Inwertory spawalnicze TIG serii Sherman-profi są profesjonalnymi urządzeniami do spawania ręcznego metodą TIG stali konstrukcyjnych i jakościowych.

Sprzęt polecany jest głównie dla zakładów produkcyjnych i usługowych o dużym wykorzystaniu technologii spawalniczych.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

TIG 181A**TIG 181P****TIG 200P****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | TIG 181A | TIG 181P | TIG 200P |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 230 V | 230 V |
| POBÓR MOCY | 3,6 kVA | 3,9 kVA | 4,7 kVA |
| TIG | 30-180 A | 30-180 A | 30-200 A |
| SPRAWNOŚĆ | 180A 60% | 170A 60 % | 200A 60 % |
| WAGA (KG) | 9 KG | 13 KG | 13,5 KG |
| WYMIARY | 380x155x240 mm | 435x205x315 mm | 440x240x330 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Prostowniki spawalnicze TIG serii Sherman-profi są profesjonalnymi urządzeniami do spawania ręcznego metodą TIG stali konstrukcyjnych, jakościowych, miedzi i jej stopów oraz aluminium i jego stopów. Inwertory zaprojektowane zostały w nowoczesnej technologii MOSFET 100 kHz w oparciu o najnowsze światowe rozwiązania konstrukcyjne.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Mocna obudowa
- Wyświetlacz LCD
- Płynna regulacja prądu spawania
- Zajarzanie jonizacyjne

SERIA TIG AC/DC 200P 315P SHERMAN PROFI

Wszystkie urządzenia posiadają płynną regulację prądu spawania, zajarzanie jonizacyjne, oraz pełną regulację parametrów pulsu.

Sprzęt polecany jest głównie dla zakładów produkcyjnych i usługowych o dużym wykorzystaniu technologii spawalniczych.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

TIG 200P AC/DC**TIG 315P AC/DC****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | TIG 200P AC/DC | TIG 315P AC/DC |
|--------------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 400 V |
| POBÓR MOCY | 4,5 kVA | 10,7 kVA |
| TIG | 30-200 A | 30-315 A |
| SPRAWNOŚĆ | 200A 60% | 315A 60 % |
| WAGA (KG) | 27 KG | 35 KG |
| WYMIARY | 493x330x320 mm | 500x440x380 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Spawarka półautomatyczna DualMIG 160 200 200/2 to urządzenie prostownikowe zasilane napięciem 230V 50Hz (model 200/2 może być zasilany 230V/400V) służące do spawania metodą MIG/MAG stali konstrukcyjnych niskowęglowych oraz stopowych. Umożliwia spawanie drutami stalowymi w osłonie gazów ochronnych oraz spawanie bezgazowe samoosłonowym drutem proszkowym.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Mocna obudowa
- W zestawie przewody spawalnicze

SERIA DualMIG 160 200 200/2 SHERMAN WORKSHOP

Polecany jest w zakładach usługowych i rzemieślniczych do prac warsztatowych. Sprzęt przeznaczony jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada 2-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości podawania drutu i 8-stopniową regulację prądu spawania. Współpracuje ze szpulami drutu 1kg i 5kg. W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy o długości 2m i przewód masowy z zaciskiem kleszczowym oraz tarcza spawalnicza i młotek ze szczotką.

DualMIG 160**DualMIG 200****DualMIG 200/2****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | DualMIG 160 | DualMIG 200 | DualMIG 200/2 |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 230 V | 230 V / 400 V |
| POBÓR MOCY | 5,5 kVA | 5,5 kVA | 5,5 kVA |
| MIG | 35-150 A | 35-190 A | 40-180 A |
| SPRAWNOŚĆ | 150A 15% | 190A 15 % | 180A 15 % |
| WAGA (KG) | 33 KG | 27 KG | 36 KG |
| WYMIARY | 550x300x465 mm | 655x345x465 mm | 655x345x465 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Spawarka półautomatyczna MIG 251, 301, 351PRO to urządzenie prostownikowe zasilane napięciem trójfazowym 3x400V 50Hz służące do spawania stali konstrukcyjnych niskowęglowych oraz stopowych w osłonie gazów ochronnych (metoda MIG/MAG).

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Wyświetlacz LCD
- Mocna, zwarta obudowa
- Gniazdo EURO
- 30 pozycji regulacji prądu spawania

SERIA MIG 251PRO 301PRO 351PRO SHERMAN WORKSHOP

Sprzęt przeznaczony jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych. Polecany jest w zakładach usługowych i rzemieślniczych, do prac warsztatowych i lekkich dorywczych prac produkcyjnych.

Urządzenie posiada funkcję spawania punktowego z możliwością regulacji czasu spawania oraz czasu przerwy, opcjonalnie może także posiadać przełącznik dwutakt / czterotakt. Wyposażone jest w profesjonalny 2-rolkowy podajnik drutu z płynną regulacją prędkości, 30-stopniową skokową regulację prądu spawania, uchwyt z wtykiem Euro oraz przewód masowy z zaciskiem kleszczowym. Współpracuje ze szpulami drutu K-200 (5kg) oraz K-300 (15kg).

MIG 251PRO**MIG 301PRO****MIG 351PRO****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | MIG 251PRO | MIG 301PRO | MIG 351PRO |
|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 400 V | 400 V | 400 V |
| POBÓR MOCY | 7,0 kVA | 8,0 kVA | 9,0 kVA |
| MIG | 30-250 A | 30-300 A | 30-350 A |
| SPRAWNOŚĆ | 250A 35% | 300A 35% | 350A 35 % |
| WAGA (KG) | 92 KG | 99 KG | 102 KG |
| WYMIARY | 850x460x740 mm | 850x460x740 mm | 850x460x740 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl

WYBÓR PROFESJONALISTÓW



Przecinarki serii CUT służą do cięcia plazmą powietrzną blach i elementów stalowych, aluminiowych i miedzianych.

CECHY URZĄDZENIA:

- Nowoczesna stylistyka obudowy
- Małe gabaryty i waga
- Mocna obudowa
- Wyświetlacz LCD
- Zajarzanie jonizacyjne łukiem pilotującym

SERIA PLASMA CUT 40B 70TE 120TE 160TE SHERMAN PROFI

Inwertory CUT40B, CUT 70TE i CUT120TE zaprojektowane zostały w technologii MOSFET 100 kHz, a przecinarka CUT 160TE w technologii IGBT 200 kHz w oparciu o najnowsze rozwiązania konstrukcyjne stosowane przez większość światowych producentów sprzętu spawalniczego.

Urządzenia objęte są 12 miesięczną gwarancją importera oraz posiadają deklarację zgodności CE.

Urządzenia posiadają zajarzanie jonizacyjne łukiem pilotującym. Sprzęt może być polecany dla zakładów o dużym wykorzystaniu procesu cięcia.

CUT40B**CUT70****CUT-120****CUT-160****DANE TECHNICZNE:**

| DANE/ MODEL | CUT 40B | CUT 70 | CUT 120 | CUT 160 |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| NAPIĘCIE ZASILANIA | 230 V | 400 V | 400 V | 400 V |
| POBÓR MOCY | 4,7 kVA | 9,5 kVA | 20 kVA | 29,1 kVA |
| PRĄD CIĘCIA | 20-40 A | 20-70 A | 20-110 A | 20-160 A |
| GRUBOŚĆ CIĘCIA | 8 MM MAX. 12 MM | 20 MM MAX. 25 MM | 25 MM MAX. 33 MM | 40 MM MAX. 60 MM |
| WAGA (KG) | 14 KG | 21 KG | 35 KG | 55 KG |
| WYMIARY | 230x340x430 mm | 540x215x360 mm | 580x330x440 mm | 670x340x665 mm |

KONTAKT:

4weld.pl

ul. J. Brzechwy 21

61-195 Poznań

Tel. (61) 677 44 39

509 85 38 14

Fax (61) 868 18 45

e-mail: sklep@4weld.pl

sklep@spawalniczy24.pl